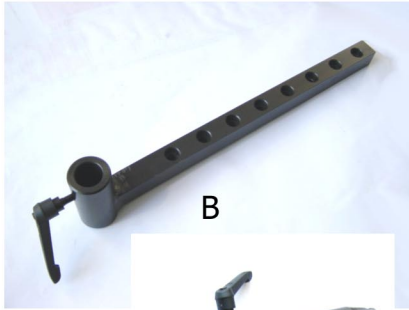


Zusammenbau Kugeldrehapparat WKA152/WKA260/WKA300

Teilebezeichnung:



A1



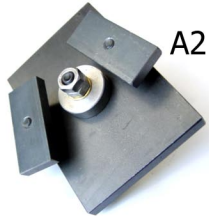
B

A1 Lagereinheit Oberseite

A2 Lagereinheit Unterseite

B Basis für grobe Einstellung des Kugeldurchmessers

C Höheneinstellung und Werkzeughalter



A2



C

Wenn Ihnen die Lagerung zu leicht- oder schwergängig eingestellt ist, können Sie die Konterverschraubung (Abbildung A2) lösen und nach belieben einstellen.

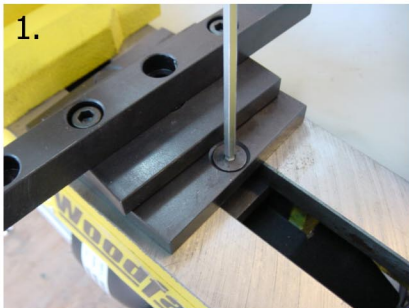
Montage:

1. Schrauben Sie die Basis auf die Lagereinheit

2. Setzen Sie die Höheneinstellung in die Basis ein



Anbau an die Drechselmaschine:



1.

Schrauben Sie die Lagereinheit mit den Befestigungsschrauben auf das Maschinenbett. Achten Sie hierbei auf den korrekten Sitz der Spannklötze, diese sollen größtmögliche Spannfläche bieten.



2.

Setzen Sie nun die Schneide ein und befestigen sie mit der Madenschraube M5.



3.

Richten Sie die Schneide auf die Spitzenhöhe ein. Nähern Sie die Schneide vorsichtig der Spitze des Mitlaufenden Körners.



4.

Nun fixieren Sie die Höheneinstellung am Stelling mit der Madenschraube. Ihr Kugeldrehapparat ist nun einsatzbereit.